

企業名		所在地	静岡県浜松市南区飯田町1068
富士工業株式会社			
連絡先	URL : http://www.fuji-us.co.jp		
部署名	営業部 営業グループ 加工営業課	Tel No. : 053-464-6443	
担当名	大隅清博	E-mail : k-osumi@fuji-us.co.jp	
資本金・従業員数	4000万円 ・ 32名	海外対応	※生産拠点国を記入※ <input type="checkbox"/> 可 () <input checked="" type="checkbox"/> 否
主要取引先	自動車、電池、素材、製紙の他、加工に関連する装置業界	ISO等認証取得状況	—
自社のセールスポイント・強み	設計から製造・販売まで一貫で行うことにより、お客様の要望による特注案件等が迅速に対応可能		
提案区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> その他()		
提案名		工法	新規性
大型刃・回転刃をラインナップした産業用超音波カッター		振動加工	○

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野
<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()	<ul style="list-style-type: none"> ハニカムコアの立体加工における形状・切断面の品質維持 樹脂フィルターなど剛性の無いワークの切断精度の改善 刃長が長く、厚さのあるワークも1passでの切断検討が可能
従来	新技術・新工法

【超音波カッターとは】

「超音波による振動」を刃物に印加し、切断加工を援用する技術・製品
 振動による効果として「加工抵抗の低減」があり、
 「切断面の品質向上」、「ワークの変形低減」、「刃物の摩耗抑制」といった効果を期待できる

【従来の超音波カッター】

- 工業用は手作業向けのハンドツールが一般的で、産業用としてロボットや装置に搭載できる製品は多くない
- 直線的な切断までの物が多く、加工可能な形状に限られる
- 使用する刃物が小さく、切断可能なワークの厚さに制限あり

【富士工業(株)の超音波カッター】

- ①大型刃、長尺刃の開発に成功
- ②円盤刃+回転型ユニットによる立体加工の実現
- ③強力超音波の応用から工業向けに高い出力を確保

①大型刃、長尺刃



②立体加工



③高出力

加工対象 一例	最大300Wの出力を持ち、高い振動効率を維持しさまざまな加工対象に適用
アルミハニカム アラミドハニカム アラミド繊維入り硬質ゴム 紙+ビニール：袋の開梱 高張力繊維(エポキシ樹脂+繊維) ゴム+繊維層 樹脂シート 樹脂製フィルター 樹脂ハニカム材 樹脂ブラシ 人工皮革 スポンジゴム 段ボール フェルト	
発振ユニット	

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)

- 大型刃や回転刃により超音波カッターの適用範囲が拡大
- 回転刃は富士工業(株)が国内唯一のラインナップ
- 円盤刃の仕様では曲面やテーパなど立体加工が可能
- 柔らかく、変形しやすい加工対象も、形状を維持して切断可能
- お客様の加工内容に合わせて特注形状のカッター刃も検討可能